

FICHAS DE VESTUARIO Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN

Nombre: **LINTERNA FRONTAL ATEX**

Ref. almacén: 58000015

Tipo: Otros equipos de protección.

Riesgos para los que protege: Permite desplazarse e iluminar lugares de trabajo, especialmente galerías y red de alcantarillado.

Descripción y características: Linterna frontal **ATEX** con haz luminoso.



Imagen tipo

Características de la linterna en función del nivel de iluminación:

Alcance de iluminación: **mínimo de 30 m**
Intensidad de la lámpara: **de 50 a ≥ 90 lm**
Autonomía: **mínimo de 8 horas**
Modo de reserva: **10 lm durante 1,5 horas.**

Provisto de cinta elástica cómoda y regulable para llevar en la cabeza, por debajo del casco.

Preferible batería ión de litio. Pulsador rotatorio y magnético. Indicador de batería, carga y aviso de batería baja.

Rotación hasta 135°. Robusto y con excelente resistencia a caídas y golpes. Estanco.

Peso hasta 330 gr.

Normativa aplicable: **ATEX (Marcado mínimo: Ex II 2G/D / Ex ib IIC T4) / IP66**

Categoría EPI: No aplica.

Utilización: Uso en galerías, alcantarillado y espacios confinados, donde la atmósfera es potencialmente explosiva.

Antes de su utilización, asegurarse de su correcto funcionamiento y de que se dispone de batería cargada.

Mantenimiento: Seguir indicaciones detalladas en manual del fabricante.

Caducidad: No aplica.